# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-082667

(43) Date of publication of application: 02.04.1993

(51)Int.CI.

H01L 23/14 H01L 23/12 H01L 23/50

HO5K HO5K HO5K

(21)Application number: 03-242984

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22)Date of filing:

24.09.1991

(72)Inventor: MIYAKE KURUMI

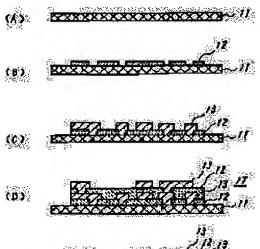
MORIHIRO YOSHIYUKI

## (54) WIRING BOARD HAVING LEAD

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a wiring board having a lead which has a minute lead superior in connection reliability and which can be miniaturized.

CONSTITUTION: An insulating layer 12 and a conductive layer 13 are successively laminated on a metallic base substrate 11 to form a wiring layer 17, and also from a region 16 to be obtained by etching the metallic base substrate 11 and removing the periphery, a signal-leading lead 15 is led.





# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

# (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平5-82667

(43)公開日 平成5年(1993)4月2日

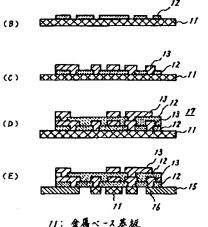
	庁内整理番号	FI			技術表示箇所
L	9272—4M 7352—4M 7352—4M		23/ 12	M N 全 5 頁)	最終頁に続く
特顯平3-242984		(71)出願人		<del>'</del>	
平成3年(1991)9月24日		(72)発明者	東京都千代田区 三宅 久留美 尼崎市塚口本町	丸の内二丁目 8 丁目 1 番:	
		(72)発明者	森広 喜之 尼崎市塚口本町	8丁目1番:	1号 三菱電機
		(74)代理人			3)
	<b>特願平3-242984</b>	7352—4M 7352—4M 特顯平3—242984	7352-4M H 0 1 L 7352-4M 審査請求 未請求 未請求 未請求 未請求 未請求 未請求 未請求 未請求 年 (71)出願人 平成 3 年 (1991) 9 月24日 (72)発明者	7352-4M H01L 23/14 7352-4M 23/12 審査請求 未請求 請求項の数3( 特願平3-242984 (71)出願人 000006013 三菱電機株式会社 東京都千代田区3 (72)発明者 三宅 久留美 尼崎市塚口本町3 株式会社材料研究 (72)発明者 森広 喜之 尼崎市塚口本町3 株式会社材料研究	7352-4M H01L 23/14 M 7352-4M 23/12 N 審査請求 未請求 請求項の数3(全 5 頁) 特願平3-242984 (71)出願人 000006013 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内二丁目 (72)発明者 三宅 久留美 尼崎市塚口本町8丁目1番:株式会社材料研究所内

# (54) 【発明の名称】 リード付き配線基板

## (57)【要約】

【目的】 微細かつ接続信頼性に優れたリードを有し小 型化が可能なリード付き配線基板を提供する。

【構成】 金属ベース基板11上に、絶縁層12および導体 層13を順次積重して配線層17を形成するとともに、金属 ベース基板11をエッチングによってその周囲を除去して 得られる領域16から、信号引き出し用リード15を引き出 す。



11: 金属ベース基板

12: 絕緣層 13: 導体層

(A)

15: 信号用引き出しリード

16: 領域 17: 配線層

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 金属ベース基板と、この金属ベース基板 表面上に所定のパターンで形成されバイアホールを有し た絶縁層と、この絶縁層上に所定のパターンで形成され た導体層と、上記金属ベース基板を裏面側からエッチン グによりその周囲を除去することによって得られる領域 から引き出して形成される信号引き出し用リードとを備 えたことを特徴とするリード付き配線基板。

【請求項2】 金属ベース基板の裏面側にも絶縁層およ び導体層が順次形成されていることを特徴とする請求項 10 1記載のリード付き配線基板。

【請求項3】 金属ベース基板のエッチングによりその 周囲を除去することによって得られる領域を除いた他の 部分を電源、グランド層の引き出し用リードとしたこと を特徴とする請求項1記載のリード付き配線基板。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、微細なリードを有し たリード付き配線基板に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】図5 および図6 は例えば半導体ハンドブ ック(オーム社)(昭和60年第2版第5刷発行)等に示 される従来のリード付き配線基板のクリップオンリード 方式およびリードフレーム方式の概略構成をそれぞれ示 す図である。各図において、1は絶縁体でなるベース基 板、2はこのベース基板1上に形成される多層配線層、 3は信号引き出し用リードである。上記のように構成さ れた従来のリード付き配線基板は、まず、ベース基板1 上に多層配線層2を形成した後、基板周辺部に配設され たパッド(図示せず)に、信号引き出し用リード3をは 30 んだ付け等により接続することによって形成されてい る。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】従来のリード付き配線 基板は以上のように構成されており、配線基板を形成後 にはんだ等を用いて信号引き出し用リード3の接続を行 うため、基板に形成されたパッドと信号引き出し用リー ド3との位置合わせ、パッド間の短絡および接続作業の 信頼性等の観点から、配線基板と信号引き出し用リード 3の接続部分の微細化、すなわち、リード付き配線基板 40 の小型化が困難であるといった問題点があった。

【0004】この発明は上記のような問題点を解消する ためになされたもので、部分的なエッチング加工により リードとなる金属基板上に配線層を形成することによ り、微細かつ接続信頼性に優れたリードを有し小型化が 可能なリード付き配線基板を提供することを目的とする ものである。

## [0005]

【課題を解決するための手段】との発明に係る請求項1

ベース基板表面上に所定のパターンで形成されバイアホ ールを有した絶縁層と、この絶縁層上に所定のパターン で形成された導体層と、金属ベース基板を裏面側からエ ッチングによりその周囲を除去することによって得られ る領域から引き出して形成される信号引き出し用リード とを備えたものであり、又、請求項2のリード付き配線 基板は、請求項1において金属ベース基板の裏面側にも 絶縁層および導体層を順次形成したものであり、さら に、請求項3のリード付き配線基板は、請求項1におい て金属ベース基板のエッチングによりその周囲を除去す ることによって得られる領域を除いた他の部分を電源、 グランド層の引き出し用リードとしたものである。

## [0006]

【作用】との発明におけるリード付き配線基板の信号引 き出し用リードは、金属ベース基板を裏面側からエッチ ングによりその周囲を除去することによって得られる領 域から引き出して形成され、又、電源、グランド層の引 き出し用リードは、金属ベース基板のエッチングにより その周囲を除去することによって得られる領域を除いた 20 他の部分から引き出して形成される。

#### [0007]

【実施例】実施例1.以下、この発明の実施例を図につ いて説明する。図1はこの発明の実施例1におけるリー ド付き配線基板の構成を示す斜視図、図2は図1におけ る配線基板の製造工程を示す図である。図において、11 は金属でなる金属ベース基板、12はこの金属ベース基板 11表面上に所定のパターンで形成されバイアホールを有 した絶縁層、13はこの絶縁層12上に形成される導体層、 15は金属ベース基板11を裏面側から部分的にエッチング 除去して得られる領域16から引き出される信号引き出し 用リード、17は絶縁層12と導体層13とで構成される配線 層である。

【0008】次に、上記のように構成される従来のリー ド付き配線基板の製造工程を図2に基づいて説明する。 まず、図2(A)に示すようなリード材として使用可能 な金属からなる金属ベース基板11上に、図2(B)に示 すように例えばポリイミド等の絶縁材料を塗布し、所定 のパターンに絶縁層12を形成する。次に、図2(C)に 示すように例えば銅等の導体材料をメッキまたはスパッ タ等によって絶縁層12上に固着して導体層13を形成す る。又、必要によっては図2(D)に示すように、絶縁 層12および導体層13を順次複数層形成する。なお、この 段階で配線層17が構成される。

【0009】そして、最後に金属ベース基板11を裏面側 から部分的にエッチングにより除去し、除去することに よって得られる領域16(図1に示す)の一部に信号引き 出し用リード15を形成する。このようにして製造される 上記一実施例におけるリード付き配線基板においては、 配線基板上に信号引き出し用リード15との接続のための のリード付き配線基板は、金属ベース基板と、この金属 50 特別なパッドは必要とせず、微細なバイアホールを通し

て配線基板と信号引き出し用リード15の接続を行うため、信号引き出し用リード15接続部の微細化が可能となる。また、金属ベース基板11上に直接めっき、スパッタ等により配線層17を形成するため、信号引き出し用リード15と配線層17のバイアホールとの接続信頼性は高い。

【0010】実施例2.上記実施例1では、配線層17が 片面のみの場合について説明したが、リードとなる金属 ベース基板11を挟んで両面にバイアホールを介して配線 層17を形成することも可能である。すなわち、その製造 工程は図3に示すように、まず、金属ベース基板11の一 10 方の面に配線層17が形成された実施例1におけるリード 付き配線基板の他方の面に、図3(B)~(D)に示す ように、絶縁層12および導体層13を順次繰り返し配線層 17を形成しても、上記実施例1と同様の効果を奏することは勿論のこと、配線層17を金属ベース基板11の両面に 形成したことにより更に小型化が可能になる。

【0011】実施例3.上記各実施例は、金属ベース基板11を信号引き出し用リード15としてのみ利用しているが、図4に示すように、信号引き出し用リード15として利用される領域16を除いた他の部分18から、電源、グラ 20ンド層の引き出し用リード19を引き出すことも可能である。

### [0012]

【発明の効果】以上のように、との発明によれば金属ベース基板上に、絶縁層および導体層を順次積重して配線層を形成するとともに、金属ベース基板をエッチングに\*

\*よってその周囲を除去して得られる領域から、信号引き 出し用リードを引き出すようにしたので、微細かつ接続 信頼性に優れたリードを有し小型化が可能なリード付き 配線基板を提供することができるという効果を奏する。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】との発明の実施例1におけるリード付き配線基板を示す斜視図である。

【図2】図1におけるリード付き配線基板の製造工程を示す図である。

10 【図3】この発明の実施例2におけるリード付き配線基板の製造工程を示す図である。

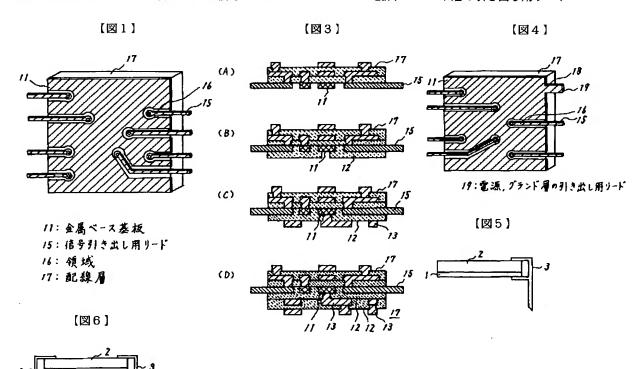
【図4】この発明の実施例3におけるリード付き配線基板を示す斜視図である。

【図5】従来のクリップオンリード方式リード付き配線 基板を示す図である。

【図6】従来のリードフレーム方式リード付き配線基板 を示す図である。

#### 【符号の説明】

- 11 金属ベース基板
- 20 12 絶縁層
  - 13 導体層
  - 15 信号引き出し用リード
  - 16 領域
  - 17 配線層
  - 18 領域
  - 19 電源、グランド層の引き出し用リード



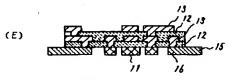
【図2】











11:金属ベース基板

12: 紀錄眉 13: 導体層

15: 信号用引き出しリード

16: 領域 17: 配線層

# 【手続補正書】

【提出日】平成4年11月30日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項1

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項1】 金属ベース基板と、この金属ベース基板表面上に所定のパターンで形成されバイアホールを有した絶縁層と、この絶縁層上に所定のパターンで形成された導体層と、上記金属ベース基板を裏面側からエッチングにより上記金属ベース基板表面のバイアホール相当部の周囲を除去することによって得られる領域から引き出して形成される信号引き出し用リードとを備えたことを特徴とするリード付き配線基板。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項3

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項3】 金属ベース基板のエッチングにより<u>上記</u> 金属ベース基板表面のパイアホール相当部の周囲を除去 することによって得られる領域を除いた他の部分を電源 <u>および</u>グランド層の引き出し用リードとしたことを特徴 とする請求項1記載のリード付き配線基板。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【補正内容】

[0005]

【課題を解決するための手段】との発明に係る請求項1のリード付き配線基板は、金属ベース基板と、この金属ベース基板表面上に所定のパターンで形成されバイアホールを有した絶縁層と、この絶縁層上に所定のパターンで形成された導体層と、金属ベース基板を裏面側からエッチングにより金属ベース基板表面のバイアホール相当部の周囲を除去することによって得られる領域から引き出して形成される信号引き出し用リードとを備えたものであり、又、請求項2のリード付き配線基板は、請求項1において金属ベース基板の裏面側にも絶縁層および導体層を順次形成したものであり、さらに、請求項3のリード付き配線基板は、請求項1において金属ベース基板

のエッチングにより金属ベース基板表面のバイアホール 相当部の周囲を除去することによって得られる領域を除いた他の部分を電源<u>および</u>グランド層の引き出し用リー ドとしたものである。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0006

【補正方法】変更

【補正内容】

[0006]

【作用】との発明におけるリード付き配線基板の信号引き出し用リードは、金属ベース基板を裏面側からエッチングにより金属ベース基板表面のバイアホール相当部の周囲を除去することによって得られる領域から引き出して形成され、又、電源およびグランド層の引き出し用リ\*

\* ードは、金属ベース基板のエッチングにより金属ベース <u>基板表面のパイアホール相当部の</u>周囲を除去することに よって得られる領域を除いた他の部分から引き出して形 成される。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0011

【補正方法】変更

【補正内容】

【0011】実施例3.上記各実施例は、金属ベース基板11を信号引き出し用リード15としてのみ利用しているが、図4に示すように、信号引き出し用リード15として利用される領域16を除いた他の部分18を電源およびグランド層として、引き出し用リード19を引き出すことも可能である。

## フロントページの続き

(51)Int.Cl.'		識別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所
H 0 5 K	1/11	С	6736-4E			
	3/44	В	8727 – 4E			
	3/46	Z	6921-4E			
			7352 — 4M	H011.	23/14	R